



# HFA-530 CNC

# AMADA задает новые стандарты

Новейшие уникальные разработки компании AMADA, воплощенные в станке HFA-530 CNC, позволили поднять на новый уровень как производительность, так и качество резки.

Уникальная компактная конструкция в сочетании с системой двух жестких вертикальных направляющих колонн гарантирует потрясающие результаты. Специально принятые конструктивные меры, обеспечивающие низкий уровень шума, максимально продлевают срок службы ленточнопильных полотен.

Важнейшей из таких мер явилось смещение вниз центра тяжести пильной рамы и увеличение веса станка. В отличие от других станков, заготовка здесь распиливается верхней частью кольца, в то время как нижняя часть проводится внутри станка. Результатом, помимо смещения центра тяжести, стало также еще одно крайне важное преимущество - возможность применения укороченных направляющих колонн.



Направляющие ленточнопильного полотна, автоматически устанавливающиеся на ширину заготовки, обеспечивают потрясающую точность реза. С помощью простого в работе пульта управления с ЧПУ, базирующимся на ОС Windows, Вы сможете легко запрограммировать работу станка и ввести нужные параметры. После того, как Вы задали материал заготовки, ее размеры и длину отрезаемых заготовок, станок автоматически, согласно встроенной базе данных, определяет оптимальные условия реза, включая усилие и скорость подачи полотна. Таким образом достигается максимальная производительность при высокой плавности реза и долгом сроке службы ленточнопильного полотна.

Отдельного внимания заслуживает также система очистки полотна, разработанная компанией AMADA. Обе приводные щетки устанавливаются автоматически и работают крайне эффективно, обеспечивая стопроцентное удаление стружки и продлевая срок службы полотна.

Станок AMADA HFA-530 CNC идеально подходит для промышленной резки с высокой производительностью.

Обширные технические знания и огромный опыт в производстве как ленточнопильных полотен, так и станков, позволяет компании AMADA занимать лидирующее положение в обеих упомянутых областях.



## Стабильность и центр тяжести

Компактная конструкция с укороченными направляющими колоннами и заниженный центр тяжести значительно повышают качество резки и производительность.



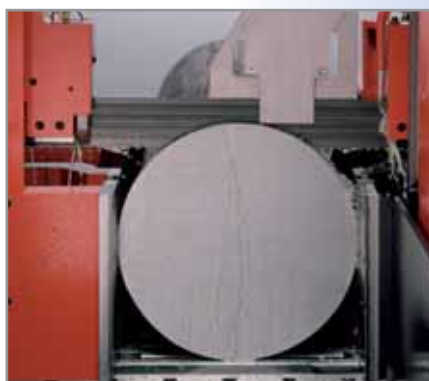
## Система двух направляющих колонн

Две мощные колонны обеспечивают особую устойчивость станка и в сочетании с полотном шириной 67 мм - гарантируют резку без вибраций с высокой производительностью.



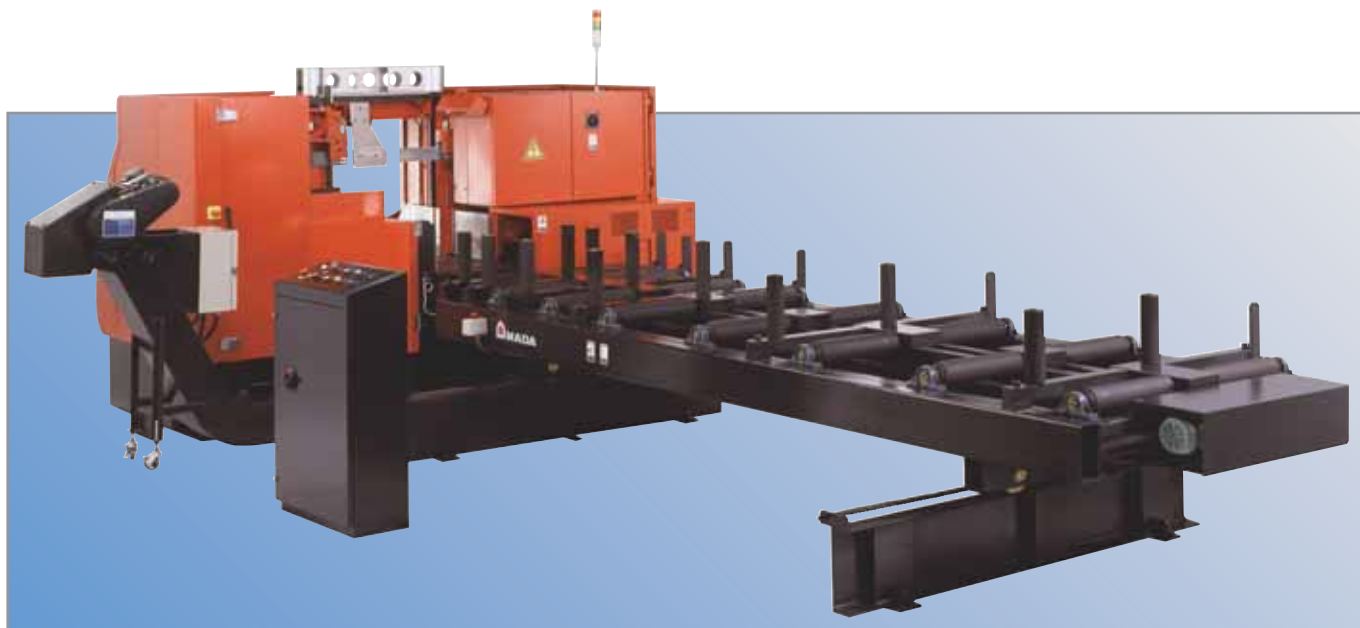
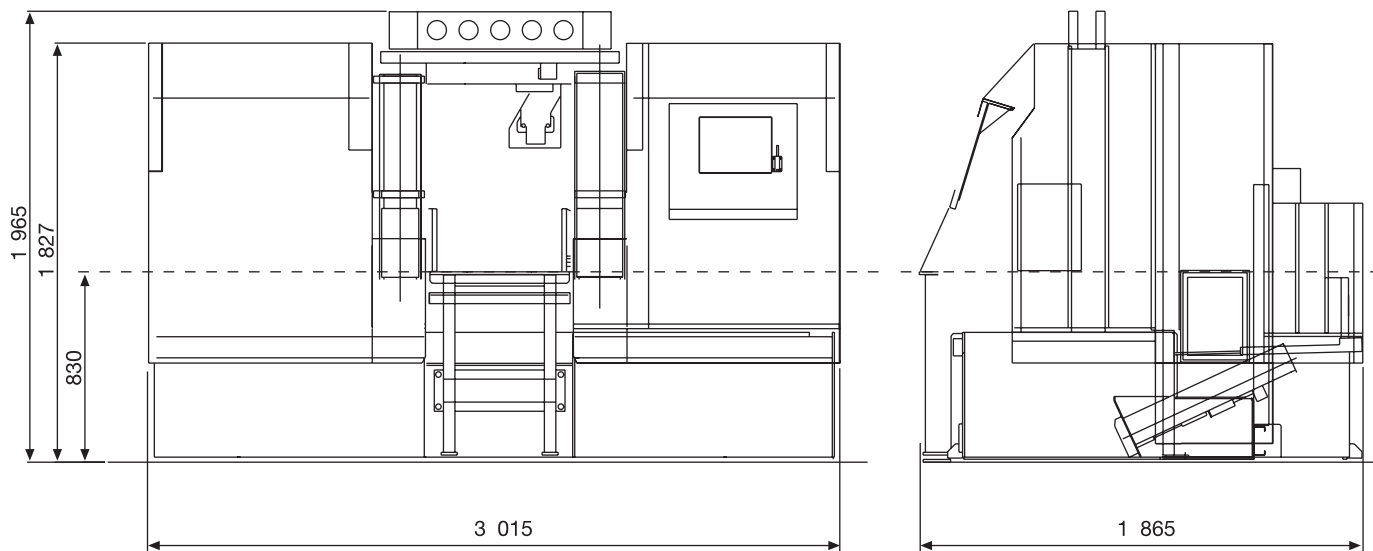
## Две щетки для удаления стружки

Двойная система щеток с автоматическим позиционированием обеспечивает тщательное удаление стружки с полотна, значительно продлевая срок его службы.



## Стабильные направляющие полотна

Направляющие ленточнопильного полотна автоматически устанавливаются максимально близко к заготовке, задавая оптимальное направление реза.



Двухлинейный рольганг

### Технические данные HFA-530 CNC

|                               |                                |
|-------------------------------|--------------------------------|
| Сечение реза                  | ○ 30 - 530 мм<br>□ 30 - 530 мм |
| Мощности основных устройств   |                                |
| Привод пильного полотна       | 7,5 кВт                        |
| Гидравлический насос          | 3,7 кВт                        |
| Размеры полотна               | 6 670 x 67 x 1,6 мм            |
| Скорость полотна              | 15 - 120 м/мин                 |
| Тиски                         |                                |
| Тип                           | Раздвоенные передние тиски     |
| Позиционирование              | Автоматическое                 |
| Щетки                         | Две автоматические щетки       |
| Конвейер для удаления стружки | Гидравлический                 |

|                                       |                                     |
|---------------------------------------|-------------------------------------|
| Подача заготовки                      |                                     |
| Тип                                   | Многопозиционная                    |
| Длина хода тисков                     | 400 мм                              |
| Длина                                 | 10 - 9 999,9 мм                     |
| Длина остатка в автоматическом режиме | 85 мм                               |
| ЧПУ                                   | Автоматическая установка параметров |
| Высота стола                          | 830 мм                              |
| Максимальная нагрузка                 | 4 000 кг                            |
| Размеры станка                        | В 3 015 x Ш 1 865 x Д 1 965 мм      |
| Потребляемая мощность                 | 17 кВт                              |
| Вес станка                            | 6 000 кг                            |

### Дополнительное оборудование

Двухлинейный рольганг

Возможны изменения

ООО "AMADA" 115191 г.Москва • 4-й Рощинский проезд, 20/9  
Телефон (495) 518-99-03 • Факс (495) 518-99-04 • www.amada.ru  
E-mail alexey.lystsev@amada.at

AMADA Saegetechnik Deutschland Niederlassung der AMADA Austria GmbH  
Landstrasse 25 • 42781 Haan • Postfach 1154 • 42755 Haan  
Telefon (2129) 5-79-03 • Telefax (2129) 5-79-339 • www.amada.at

